|  |
| --- |
|  |
|  *Регулирующие краны* |
|  |
| Заказчик/ Customer  |  |
| Проект/ Project | QTY- |
| Размер | Заужение прохода да/нет мм |  |
| Рабочая среда/ Medium | Агрегатное состояние / Medium | **Жидкость**  Газ Пар Liquid LJ Gas U steam П |
| Наименование / состав, % объёмн. / Composition |  |
| Рабочие параметры / Working Parameters | Температура среды / Operating temp, С |  |
| Температура окружающей среды / С |  |
|  | Рабочее давление, бар / Working Pressure, barg |  |
|  | Входное давление / Upstream Pressure, barg | **Мин:**  | **Макс:** |
|  | Перепад давления / Pressure drop, barg |  |
|  | Выходное давление / Output Pressure | **Мин:**  | **Макс:** |
|  |  | **max** | **normal** | **Min** |
|  | Расход / Flow rate, kg/h / mA3/h, **std m3/h** |  |  |  |
|  | Плотность / Operating density Kg/mA3 |  |
|  | Вязкость / Viscosity, кг\*сек/м2 |  |
|  | Критическая температура / Critical temp, С |  |
|  | Показатель адиабата (для газа) |  |
|  | Критическое давление / Critical Pressure, bar(a) |  |
|  | Молекулярный вес / Molecular weight |  |
|  | Уровень шума / Max noise, dB |  |
|  | Условное давление/макс / Max Line Pressure, bar Условный диаметр/макс / Pipe line Size, DN |  |
|  |  |
| КОРПУС / BODY | Материал корпуса / Body material | Нерж. сталь **Углер. сталь** Марка St.Steel Carb. Steel Qade |
|  | Материалл присоединения / End Material | Нерж. сталь Углер. сталь Марка St.Steel Carb. Steel Qade |
|  | Тип присоединения / Connection type | Под приварку  **Фланцевое** Резьбовое |
| Затвор / Trim | Характеристика: линейная/ равнопроцентная Trim Characteristics: linear/ Equal |  |
|  | Уплотнение штока / Stem Seal Material |  |
|  | Герметичность в затворе / Leakage Class |  |
| Дополнительные требования / Additional requirements (notes): |
|  |